

台达B2系列电机代理

发布日期：2025-09-16 | 阅读量：62

选用伺服电机型号的步骤：1、明确负载机构的运动条件要求，即加 / 减速的快慢、运动速度、机构的重量、机构的运动方式等。2、依据运行条件要求选用合适的负载惯量计算公式，计算出机构的负载惯量。3、依据负载惯量与电机惯量选出适当的假选定电机规格。4、结合初选的电机惯量与负载惯量，计算出加速转矩及减速转矩。5、依据负载重量、配置方式、摩擦系数、运行效率计算出负载转矩。6、初选电机的较大输出转矩必须大于加速转矩加负载转矩；如果不符合条件，必须选用其他型号计算验证直至符合要求。7、依据负载转矩、加速转矩、减速转矩及保持转矩，计算出连续瞬时转矩。8、初选电机的额定转矩必须大于连续瞬时转矩，如果不符合条件，必须选用其他型号计算验证直至符合要求。9、完成选定！使用电机时要注意的问题：电源电压是否合适(过压很可能造成驱动模块的损坏)。台达B2系列电机代理

电动机在运行中，可能发生这样或那样的故障，造成电动机失常，甚至烧毁电动机。引起电动机运行失常或烧毁的原因很多，例如：启动及制动时的高损耗；连续运行时过载；反复短时工作的操作次数过多；转子堵转；三相电动机断相运转；低电压运行；周围环境温度过高、湿度过大及粉尘、酸性气体腐蚀等。电动机常见的修理工作是电机绕组更换修理、铁芯损坏修理和转子故障处理等。电机振动的危害：振动带给电机的危害很大，首先振动使电机动载荷增大，对基础、设备零部件有破坏作用，影响设备寿命，比如线圈会因松动而烧电机；振动也是一种能量，且做的是无用功，所以对能耗来说，就是浪费。惠州台达增量式伺服电机批发报价选用伺服电机型号的步骤：依据运行条件要求选用合适的负载惯量计算公式。

伺服电机使用中的常见问题：惯性匹配具体表现为：在伺服系统选型时，除考虑电机的扭矩和额定速度等等因素外，我们还需要先计算得知机械系统换算到电机轴的惯量，再根据机械的实际动作要求及加工件质量要求来具体选择具有合适惯量大小的电机；在调试时（手动模式下），正确设定惯量比参数是充分发挥机械及伺服系统较佳效能的前提，此点在要求高速高精度的系统上表现尤为突出（台达伺服惯量比参数为1-37□□L/JM□□这样，就有了惯量匹配的问题！

台达伺服电机报警原因及解决方法：原因1. 机械设备上某个部位存有卡屏的状况，摩擦阻力过大。2. 驱动力线或是台达伺服电机线存有松动的状况。3. 加减速时间过短或是负荷惯量设置过大。4. 带刹车电机刹车踏板未开启。5. 电机容积不够。二、解决方案。1. 机械设备上的同轴度平面度务必及格。2. 确定驱动力线和台达伺服电机线是不是在电缆拖链的全过程中存有强牵扯状况。3. 增加加减速时间，减少负荷惯量。4. 恰当应用带刹车电机。5. 拆换更大空间电机。台达伺服电机可运用在火花机、机械臂、精细的设备等。使用电机时要注意：驱动控制器上的电

机型号或电流设定值是否合适(开始时不要太大)。

交流伺服电机的工作原理：交流伺服电机的工作原理与两相异步电机相似。此外，它还要求转子速度的快慢能够反映控制信号的相位，无控制信号时它不转动。特别是当它已在转动时，如果控制信号消失，它立即停止转动。交流伺服电机也是由定子和转子构成。定子上有励磁绕组和控制绕组，这两个绕组在空间相差 90° 电角度。若在两相绕组上加以幅值相等、相位差 90° 电角度的对称电压，则在电机的气隙中产生圆形的旋转磁场。若两个电压的幅值不等或相位不为 90° 电角度，则产生的磁场将是一个椭圆形旋转磁场。加在控制绕组上的信号不同，产生的磁场椭圆度也不同。使用电机时要注意：只连成较基本的系统，运行良好后，再逐步连接。惠州台达增量式伺服电机批发报价

伺服电机和步进电机的优势：舒适性：发热和噪音明显降低。台达B2系列电机代理

伺服电机调试方法：试方向：对于一个闭环控制系统，如果反馈信号的方向不正确，后果肯定是灾难性的。通过控制卡打开伺服的使能信号。这是伺服电机应该以一个较低的速度转动，这就是传说中的“零漂”。一般控制卡上都会有克制零漂的指令或参数。使用这个指令或参数，看电机的转速和方向是否可以通过这个指令(参数)控制。如果不能控制，检查模拟量接线及控制方式的参数设置。确认给出正数，电机正转，编码器计数增加；给出负数，伺服电机反转转，编码器计数减小。如果电机带有负载，行程有限，不要采用这种方式。测试不要给过大的电压，建议在1V以下。如果方向不一致，可以修改控制卡或电机上的参数，使其一致。台达B2系列电机代理

本系列强调「内置泛用功能应用，减少机电整合的差异成本」。除了可简化配线和操作设定，大幅提升马达尺寸的对应性和产品特性的匹配度，可方便的替换其他品牌，且针对**机提供了多样化的操作选择。

简单操作、节省成本

动力线和编码器接线与ASDA-B系列共用，并搭配相同尺寸的ECMA系列电机，方便原有客户直接升级为ASDA-B2系列。

面板操作控制，可直接在驱动器上进行设置调整。

螺丝型的配线板设计，不需另外插拔接头，省时省成本
内建回生电阻[400W以上)，不占配线空间。

应用领域

机械加工中心的刀库控制、分度装配系统、封口机、剪床机、送料机、车床、高速卷绕机、检测机、切割机□PCB点胶机、成型机、充填设备、放电加工机、印刷设备、勾边机、雕刻机。

容量范围：0.1kW~3kW

输入电压□AC 200V~230V□使用单相 / 三相输入或三相输入。

位置 / 速度 / 转矩控制模式

编码器分辨率为17 bit (160000 ppr)

编码器分辨率为17 bit (160000 ppr)

支持 Modbus通讯协议（通讯接口□RS-485 / RS-422 / RS-232□

高性能精细定位控制的实现

ASDA-B2系列支持17bit□160000 ppr)高分辨率编码器，满足机器设备高精度定位控制及平稳低速运转的应用需求